O'z DSt 1164 :2008

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

КАНАТЫ ДЛЯ ЛАЗАНИЯ И ПЕРЕТЯГИВАНИЯ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентства «Узстандарт») от 25.06.08 № 05-105
3. Вводится впервые

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт»

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 6
5 Правила приемки 6
6 Методы контроля 7
7 Транспортирование и хранение 8
8 Указания по эксплуатации 8
9 Гарантии изготовителя 8
Библиографические данные 9

O'ZST
ISO
ISO
VA
ERATI
ST

O'z DSt 1164 :2008

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЧИРМАШИШ ВА ТОРТИШ АРҚОНЛАРИ
Техникавий шартлар

КАНАТЫ ДЛЯ ЛАЗАНИЯ И ПЕРЕТЯГИВАНИЯ
Технические условия

TIGHTROPES FOR CLIMBING AND PULL
Technical Specifications

Дата введения 30.06.2008

Срок действия 30.06.2013

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на канаты для лазания и перетягивания (далее – канаты), предназначенные для общефизической подготовки в крытых и открытых спортивных сооружениях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи при заказе и в другой документации «Канаты для лазания и перетягивания O'z DSt 1164 :2008».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и классификаторы:

Обозначение	Наименование
ГОСТ 2.601–95	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 9.032–74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.104–79	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.301–86	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические. Общие требования
ГОСТ 9.302–88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.303–84	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
ГОСТ 9.402–2004	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
ГОСТ 12.1.004–91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005–88	ССБТ. Общие санитарно–гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007–76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010–76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.044–89	ССБТ. Пожаро-взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.4.021–75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1544 son bilan
«25» 06 2008 yilda
Davlat ro'yxatidan o'tindi

ГОСТ 166–89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 503–81	Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали, Технические условия
ГОСТ 1868–88	Веревки технические и хозяйственные. Технические условия
ГОСТ 2991–85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3242–79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 5530–2004	Ткани упаковочные и технического назначения из лубяных волокон. Общие технические условия
ГОСТ 5915–70	Гайки шестигранные класса точности В. Технические условия.
ГОСТ 5959–80	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия
ГОСТ 6309–93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
ГОСТ 6402–70	Шайбы пружинные. Технические условия
ГОСТ 6465–76	Эмали ПФ-115. Технические условия
ГОСТ 7502–98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7798–70	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
ГОСТ 10354–82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10581–91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 11107–90	Искожа–Т галантерейная. Общие технические условия
ГОСТ 13837–79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150–69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 17308–88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 20477–86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия.
ГОСТ 20836–75	Кожа техническая. Технические условия
ГОСТ 24297–87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 29298–2005	Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия
ГОСТ 29329–92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов–эталонов
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Канаты для перетягивания и лазания должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону по O'z DSt 1.17 и изготавливаться по чертежам и технологической документации, утверждённым в установленном порядке.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI

3.2 Характеристики

3.2.1 Основные параметры канатов должны соответствовать таблице 1.

Таблица 1 – Габаритные размеры и вес канатов

Наименование размера	Значение			
	Канат для лазания			Канат для перетягивания
	A	B	C	
Длина, mm	6000±50	8500±50	8800±50	25000±250
Диаметр, mm	38–50±2			50±2
Длина чехла, mm	150–250±5			150–250±5
Расстояние от торца каната до центрального знака, mm	–			12475±10
Расстояние между знаками, mm	–			1700±10
Масса брутто, не более, g	25000			70000

3.2.2 На концы каната для перетягивания и на нижний конец каната для лазания должны быть плотно, без морщин надеты и пришиты чехлы.

3.2.3 Знаки каната для перетягивания должны быть пришиты к канту ровно, без морщин.

3.2.4 Цвет ниток должен соответствовать цвету материала или гармонировать с ним.

3.2.5 Цвет каната может быть однородным или комбинированным.

3.2.6 Цвет заделки должен контрастировать с цветом каната.

3.2.7 На верхнем конце каната для лазания должны быть установлены металлические пластины (два полуцилиндра) с крепежным кольцом, охватывающие канат и стягивающихся между собой с помощью стопорных болтов.

3.2.8 Поверхность металлических деталей не должна иметь раковин, трещин, заусенцев и вмятин. Острые кромки должны быть притуплены. В местах изгиба допускаются незначительные следы от инструмента.

3.2.9 Сварные соединения должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264 без раковин, прожогов, трещин и непроваров и должны быть зачищены от шлака, брызг и потеков металла.

3.2.10 Качество лакокрасочных покрытий металлических поверхностей должно соответствовать III классу по ГОСТ 9.032 и группе условий эксплуатации УХЛ 4 по ГОСТ 9.104.

3.2.11 Канат для лазания в сборе должен выдерживать статическую нагрузку 2000±100 N.

3.2.12 Требования надежность каната для перетягивания определяются по действующей нормативной документации предприятия-изготовителя канатов пеньковых, бельных, приводных, трехпорядных из которых изготовляется канат для перетягивания.

3.3 Требования к материалам и покупным деталям

3.3.1 Канаты должны изготовляться из каната пенькового, бельного, приводного, трехпорядного 1, 2 сорта по действующей нормативной документации предприятия-изготовителя.

O'ZBEKISTON STANDARTI
O'ZBEKISTANDARDI
AGENTLIGI
MA'LUMOTLARNI
KO'PAYTIRISH
TAQIQLANADI

3.3.2 Канаты должны быть цельными. Сращивание канатов не допускается. Скрутка каната должна быть тугой.

3.3.3 Чехлы канатов должны изготовляться из винилскожи 3-ей группы, 1, 2 сорта, темных тонов по ГОСТ 11107 или из кожи технической по ГОСТ 20836.

3.3.4 Знаки должны изготовляться из хлопчатобумажного сатина красного или синего цвета по ГОСТ 29298.

3.3.5 Концы каната должны быть ровно обрезаны и оплетены веревкой по ГОСТ 1868 или связочным шпагатом по ГОСТ 17308.

3.3.6 Чехлы и знаки должны быть пришиты хлопчатобумажными нитками 27 текс х 3 T_{RH}, 81,8 текс (№20) и 21 текс х 3 T_{RH}, 63,6 текс (№30) по ГОСТ 6309 любой марки.

3.3.7 Для изготовления крепежных деталей каната для лазания должны применяться лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали по ГОСТ 503.

Крепежные детали должны соответствовать ГОСТ 5915, ГОСТ 6402 и ГОСТ 7798.

3.3.8 В качестве защитно-декоративного покрытия рекомендуется использовать эмаль ПФ–115 по ГОСТ 6465.

Допускается применение и других видов лакокрасочных материалов, отвечающим требованиям ГОСТ 9.032, а так же покрытий по ГОСТ 9.301.

Перед нанесением покрытия, производится выбор типа покрытия по ГОСТ 9.303 и подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием по ГОСТ 9.402.

3.3.9 При поступлении сырьё и материалы должны пройти входной контроль в соответствии с требованиями ГОСТ 24297.

3.4 Комплектность

3.4.1 Канаты поставляются в сборе, готовыми к эксплуатации.

3.4.2 Канаты должны быть снабжены руководством по эксплуатации и/или паспортом по ГОСТ 2.601.

3.5 Маркировка

3.5.1 Каждое изделие должно иметь маркировку.

3.5.2 Маркировка должна содержать:

1) товарный знак предприятия-изготовителя;
2) штамп ОТК.

3.5.3 Маркировка должна быть нанесена на чехол способом декалькомании, или на тканевой ленте несмываемой краской по ГОСТ 10581.

3.5.4 Маркировка транспортной тары должна быть выполнена по ГОСТ 14192 и должна содержать:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия;

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
ADLIYE VAZIRLIGI
HUZURIDAGI
DAVLAT HUJJATI

3) штамп ОТК;
4) количество изделий (для одной групповой тары);
5) номер упаковщика;
6) дата упаковывания (месяц, год);
7) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
8) обозначение настоящего стандарта;
9) знак подтверждения соответствия O'z DSt 1.19;
10) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
11) сведения о сертификации;
12) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

3.5.5 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

3.6 Упаковка

3.6.1 Готовые канаты должны быть свернуты в бухты, перевязаны веревкой по ГОСТ 1868 или связочным шпагатом по ГОСТ 17308.

3.6.2 Бухты должны быть обшиты упаковочной тканью по ГОСТ 5530 или уложены в мешок из полиэтиленовой пленки толщиной 0,4–0,8 mm по ГОСТ 10354.

3.6.3 Мешок должен быть перевязан шпагатом по ГОСТ 17308 или заклеен липкой лентой по ГОСТ 20477. Допускаются другие обвязочные материалы, обеспечивающие сохранность упаковки.

Допускается упаковывать перевязанные и обшитые тканью канаты в жесткую тару. Качество тары должно соответствовать ГОСТ 2991 или ГОСТ 5959.

По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

3.6.4 Каждая партия канатов, направляемая предприятием-изготовителем, должна сопровождаться документом, где должны быть указаны:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия;
3) штамп ОТК;
4) количество изделий в партии;
5) дата изготовления (месяц, год);
6) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
7) обозначение настоящего стандарта;
8) знак подтверждения соответствия O'z DSt 1.19;
9) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
10) сведения о сертификации;
11) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
...STANDARTLASHTIRISH,
...SIFATLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
QO'MITASIDAN

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственные помещения по производству канатов должны быть оборудованы обще-обменной приточно-вытяжной механической вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

Работодатель обязан обеспечить проведение производственного контроля по состоянию воздушной среды на рабочих местах по ГОСТ 12.1.005.

4.2 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

Средства тушения при возгорании канатов: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена – химическая или воздушно–механическая из стационарных установок по действующей нормативной документации предприятия-изготовителя.

При производстве канатов запрещается применение материалов, способных к самовозгоранию или образующих в воздушной среде токсичные и/или пожаро-взрывоопасные соединения по ГОСТ 12.1.044, .

4.3 При производстве канатов выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007.

5 Правила приемки

5.1 Канаты должны подвергаться приемо-сдаточным (ПСИ), периодическим (ПИ) и сертификационным испытаниям (СИ).

5.2 Канаты предъявляются к приёмке партиями. Партией считается количество изделий одного типа п. 3.2.1, сопровождаемое одним документом о качестве.

5.3 Приемо-сдаточным испытаниям по требованиям п.п. 3.2, 3.4 и 3.5 должны подвергаться канаты в количестве 5% от партии, но не менее 2 шт.

5.4 Изделия, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, возвращаются на исправление, после чего могут быть предъявлены к повторной проверке.

Результаты повторной проверки считаются окончательными.

5.5 Периодические испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта должны быть проведены не реже одного раза в 6 месяцев.

5.6 Периодическим испытаниям подвергается не менее 2 шт. изделий, выдержавших приемо-сдаточные испытания.

5.7 При несоответствии канатов хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания удвоенного количества изделий.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний выпуск канатов прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

O'ZBEKISTON STANDARTLARI
MA'LUMOTLARIDAN
FOYDALANISH
UCHUN NAZORATI
NUSXASI

5.8. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия изделий всем требованиям настоящего стандарта.

Проверке должны подвергаться канаты в количестве 5% от партии, но не менее 2 шт.

При несоответствии канатов хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания удвоенного количества изделий.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.9 Уровни летучих химических веществ, выделяющиеся при эксплуатации изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

5.10 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации Узбекистана. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний по НД НСС РУз.

6 Методы контроля

6.1 Проверка линейных размеров п. 3.2.1 должна производиться рулеткой измерительной металлической ГОСТ 7502 и штангенциркулем ГОСТ 166 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим точность измерения до 0,5 mm.

6.2 Определение массы каната п. 3.2.1 проводят взвешиванием на весах обычного класса точности по ГОСТ 29329.

6.3 Проверка соответствия каната п.п. 3.2.2–3.2.8 должна быть проведена внешним осмотром без применения увеличительных приборов в сравнении с образцом-эталоном и технической документации на изделие.

6.4 Контроль качества сварных соединений п. 3.2.9 металлических деталей каната для лазания производится по ГОСТ 3242.

6.5 Контроль качества лакокрасочных покрытий п. 3.2.10 металлических деталей каната для лазания производится по ГОСТ 9.302.

6.6 Контроль прочности каната для лазания

6.6.1 Контроль прочности каната для лазания п. 3.2.11 должен быть проведен путем приложения статической нагрузки, равной 2000±100 N к канату в сборе в течение 180±5 s, и последующего визуального осмотра на предмет отсутствия следов разрушения: разрыва нитей каната, сварного шва, крепежных деталей, деформаций в резьбовых соединениях каната для лазания.

6.6.2 Для испытаний используют стенд или устройство, обеспечивающее возможность приложения вертикальной статической нагрузки до 2500 N, закрепления на канате приспособлений для приложения нагрузки со скоростью нагружения 10±2 mm/min. Погрешность измерения нагрузки не должна превышать ±1%.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
...
MA'LUMOT UCHUN

6.6.3 Образец, предназначенный для испытаний, должен пройти контроль требований п.п. 3.2.1–3.2.10.

6.6.4 Образцы нагружают до нормативного значения п. 3.2.11, или появления признаков разрушения.

6.6.5 Канат считают выдержавшим испытание на статическую прочность, если после снятия нагрузки образец не имеет разрушений указанных в п. 6.6.1.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Упакованные канаты допускается транспортировать любым видом крытого транспорта, в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта, обеспечивающим сохранность изделий и исключающим механические повреждения.

7.2 Условия транспортирования каната при воздействии климатических факторов должны соответствовать группе Ж1, условия хранения по группе – 6 ОЖ2 по ГОСТ 15150.

7.3 Хранение каната должно производиться в складских помещениях, обеспечивающих сохранность внешнего вида, по группе Ж2 по ГОСТ 15150.

8 Указания по эксплуатации

8.1 Предприятие–изготовитель в руководстве по эксплуатации канатов, должно указать порядок сборки и монтажа на месте эксплуатации, основные правила эксплуатации и ремонта, требования к утилизации продукции и его составных частей.

8.2. Потребитель, получив доступ к руководству по эксплуатации далее должен руководствоваться указанными в них инструкциями.

8.3. В процессе эксплуатации перед использованием каната необходимо проверить состояние самого каната, периодически – прочность креплений (каната для лазания). Ослабление и люфт в крепежных деталях не допускается.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие–изготовитель продукции в соответствии с законодательством Республики Узбекистан, устанавливает гарантийные обязательства (в т.ч. конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока) о соответствии канатов требованиям данного стандарта в технических условиях на эту продукцию, эксплуатационных документах к ней, в маркировке продукции или специально оговаривает в договорах (контрактах) на ее поставку.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года с момента приобретения конечным пользователем.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68
ОКС 97.220.30

ОКП 96 1913

Группа У 61

Ключевые слова: канаты для лазания и перетягивания, спортивный инвентарь, спортивное оборудование, изделие.

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«__»_____06_____ 2008 г.

Вед. специалист
ГУП «Центра сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Д.Н. Ирисбеков
«__»_____06_____ 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М. Ахматов
«__»_____06_____ 2008 г.

Председатель ТК «Физкультура и
спорт» Министерства по делам
культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«__»_____06_____ 2008 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«__»_____06_____ 2008 г.

Исполнительный директор
Фонда развития детского спорта
Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«__»_____06_____ 2008 г.